



Tłocznik elektrohydrauliczny
„AS-6M“

Art. 217600



Video 217600



haupa[®]

...rozwiązania, które przekonują

1. Dane techniczne

Zastosowanie:	tłoczenie różnych otworów w tworzywach sztucznych, włóknach szklanych, aluminium i stali
Zakres dostawy:	1 tłocznik hydrauliczny: 1 śruba wiodąca 3/8-24 UNF (art. 217660), 1 swiódca 3/4-16 UNF (art. 217662), 1 adapter (art. 217664), 1 tuleja dystansowa (art. 217666), 1 walizka transportowa
Siła nacisku:	55 kN
Rodzaj oleju:	ISO klasa lepkości 15
Bezpieczeństwo:	Narzędzie jest wyposażone w zawór bezpieczeństwa z nastawą fabryczną. Model 217600/M nie chroni obsługującego podczas prac na przewodach pod napięciem.
Gwarancja:	2 lata gwarancji przy użytkowaniu zgodnym z przeznaczeniem

2. Zakres roboczy / cechy eksploatacyjne

siła tłoczenia: 55 kN

ciśnienie robocze: 700 bar

czas ładowania akumulatora: 30 min

typ akumulatora: Li-Ion, 18 V, 1,5 Ah

ciężar bez akumulatora: 3,64 kg

ciężar zestawu z akumulatorem: 4,7 kg

Cechy eksploatacyjne:

- maksymalna siła tłoczenia 5,5 tony
- Zatrzymanie silnika. Posuw zostaje natychmiast zatrzymany po zwolnieniu przycisku. Brak wybiegu tłoka.
- Głowica obracana o 360°. Dzięki temu montaż możliwy w miejscach trudnodostępnych.
- Ręczny ruch powrotny umożliwia krótsze cykle zaciskowe i oszczędza akumulator.
- Ręczny powrót umożliwia obsługującemu cofnięcie tłoka w pozycję wyjściową w przypadku wadliwego wykrawania.
- Po zakończeniu tłoczenia natychmiast zatrzymać i wycofać tłok (jeśli tłoczenie nie zostało zakończone ręczny powrót tłoka jest „mocno odczuwalny” na przycisku biegu powrotnego jako utrudniony).
- Zastosowanie dwóch przycisków gwarantuje logiczną, prostą i szybką obsługę jednoręczną.
- Narzędzie jest dostarczane z 1 akumulator Li-Ion, 1,5 Ah i ładowarką.

2.1. Technika sensorowa

Różne kolory sensorów LED wskazują, czy prasowanie zakończyło się sukcesem lub jakie wystąpiły błędy:

- kolor zielony: prasowanie zakończone prawidłowo, silnik zatrzymany
- kolor pomarańczowy: niewystarczające napięcie akumulatora
- kolor czerwony: prasowanie przerwane przed czasem

Urządzenie posiada również 1 białe światło LED do oświetlenia miejsca pracy.

3. Wprowadzenie

Przed uruchomieniem narzędzia należy koniecznie zapoznać się z instrukcją obsługi.

Wszystkie elementy pod napięciem znajdujące się w polu pracy odłączyć od zasilania.

Poza tym podjąć środki bezpieczeństwa obowiązujące dla prac w pobliżu elementów pod napięciem (DIN EN 50110).

Nie używać narzędzia w przypadku zmęczenia, pod wpływem leków, narkotyków lub alkoholu.

Przy zachowaniu obowiązujących przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy narzędzia używać wyłącznie w celu do tego przeznaczonym.

Tylko osoby przeszkolone w zakresie elektrotechniki powyżej 16 lat mogą wykonywać połączenia przy użyciu tego narzędzia.

Instrukcja obsługi zawsze powinna być dołączona do urządzenia.

Obsługujący powinien przeczytać i zrozumieć instrukcję.

Powinien to zagwarantować właściciel urządzenia.

Obsługa:

- Narzędzie nie jest izolowane!
- Wybrać odpowiednią matrycę tłoczącą.
- Tłoczenie może być w każdej chwili zatrzymane poprzez zwolnienie przycisku uruchamiającego.
- Nie wolno tłoczyć elementów znajdujących się pod napięciem.
- W przypadku przegrzania może dojść do uszkodzenia urządzenia.
- Nie używać pod wodą ani w czasie deszczu.

Opis tłoczniaka elektrohydraulicznego

Opis komponentów

Tłoczniak elektrohydrauliczny jest narzędziem ręcznym.

Krótki opis istotnych cech eksploatacyjnych narzędzia

Głowicę tłoczącą można obracać wokół osi poprzecznej. Umożliwia to montaż również w miejscach trudnodostępnych. Wszystkie funkcje naszych urządzeń steruje się dwoma przyciskami. Dzięki temu obsługa jest prosta.



haupa[®]

...rozwiązania, które przekonują

Opis działania przycisków

Proces tłoczenia uruchamiany jest za pomocą przycisku uruchamiającego. Przycisk ten musi być przez cały czas naciśnięty. Posuw głowicy należy przerwać ręcznie po zakończeniu tłoczenia. Zatrzymanie następuje natychmiast po zwolnieniu przycisku. Jednorazowe naciśnięcie przycisku zwrótnego powoduje powrót tłoka do pozycji wyjściowej.

Opis procesu tłoczenia

Tłoczenie odbywa się poprzez wprowadzenie stempla do matrycy. Przy czym poddana obróbce blacha znajduje się pomiędzy stemplem i matrycą. Aby zagwarantować właściwe tłoczenie konieczne jest, aby stempel był tak przytwierdzony do blachy, by możliwy był kontakt pomiędzy stemplem i blachą. Po naciśnięciu przycisku stempel jest przeciskany przez blachę. Tłoczenie jest zakończone w momencie, gdy stempel wsunie się w matrycę. W tym momencie należy zwolnić przycisk, aby uniknąć uszkodzenia stempla bądź matrycy. Następnie matrycę można wyciągnąć z blachy. Stempel i matrycę należy zdemontować, a resztki blachy usunąć.

Uwagi odnośnie użycia i obsługi urządzenia

Na początek należy przygotować właściwą matrycę wykrawającą (matryca i stempel).

Stosować wolno jedynie oryginalne komponenty HAUPA, ponieważ w przypadku elementów obcych może dojść do wadliwego działania i zranienia osób w najbliższym otoczeniu.

Dokładnie należy zaznaczyć miejsce pod otwór. W tym celu można użyć wiertła stopniowego HAUPA i nawiercić otwór nieco większy niż śruba wiodąca. Upewnić się, czy tłok cofnął się zupełnie.

Podczas wiercenia i wykrawania używać okularów ochronnych. Nie robić otworów w przypadku nie dokręconego gwintu.

Jeśli na przykład nie da się zupełnie dokręcić gwintu matrycy do trzpienia, to całość należy zdemontować i usunąć tulejkę dystansową. **Ponadto należy się upewnić, czy strona tnąca stempla jest zwrócona w kierunku blachy.**

Stempel należy tak dokręcić, aby miał już lekki kontakt z blachą. Podczas montażu śrub wiodących do otworów kwadratowych wolno wkręcać jedynie stronę śruby wiodącej dopasowaną do średnicy wewnętrznej cylindra.

W razie nieprzestrzegania powyższego tłok zostanie nasunięty na trzpień i nie będzie możliwy jego powrót.

Na wskutek tego tłok ulegnie uszkodzeniu i trzeba będzie go wymienić.

Należy zadbać o to, aby podczas tłoczenia w pobliżu matrycy nie przebywały żadne osoby, ponieważ w przypadku wad materiałowych odpryski mogą spowodować zranienie tych osób.

Podczas tłoczenia trzymać ręce z dala od strefy zagrożenia, ponieważ może to prowadzić do zgnieceń i obtarć.

Urządzenia po zakończonym tłoczeniu / wyłączeniu nie należy ponownie uruchamiać, ponieważ mogłoby dojść do kontaktu pomiędzy stemplem i matrycą. Może wtedy dojść do złamania matrycy i zranienia osób na wskutek odprysków.

Proces tłoczenia można przerwać w każdym momencie zwalniając przycisk startowy.

Przed wymianą matryc tłoczących konieczne należy wyjąć akumulator, aby zapobiec nieumyślnemu uruchomieniu urządzenia.

Otwory można wykonywać jedynie w materiałach do tego przewidzianych.

W przypadku konieczności tłoczenia otworów w innych materiałach, należy zasięgnąć informacji u producenta urządzenia.

Nie wolno tłoczyć otworów w elementach pod napięciem.

Przed rozpoczęciem pracy należy zagwarantować, aby otoczenie (np. skrzynki rozdzielcze) lub tłoczenie blachy nie znajdowały się pod napięciem.

4. Wyjmowanie i montaż akumulatorów

Przytrzymać mocno urządzenie i nacisnąć przycisk zwalniający w celu wyjęcia akumulatora.

UWAGA:

Nigdy nie zwierać akumulatora.

Montaż akumulatora

Zamocować akumulator zgodnie z biegunami, co potwierdzi kliknięcie blokady



Ładowanie

Przed użyciem narzędzia akumulator należy naładować w sposób następujący:

Przewód zasilający ładowarki umieścić w gniazdku sieciowym (AC).

Gdy ładowarka zostanie podłączona do sieci, zapali się na niebiesko dioda LED

Umieścić akumulator w ładowarce.

Akumulator umieścić w ładowarce w sposób pokazany na rysunku.

Ładowanie

Po włożeniu akumulatora do ładowarki, zostanie on naładowany co potwierdzi zapalony wskaźnik naładowania.

Gdy akumulator naładowany jest całkowicie, wskaźnik naładowania pokaże wskazanie 100% i z ładowarka wyda sygnał akustyczny.

Należy akumulator niezwłocznie wyjąć i odłączyć urządzenie z sieci.



Aby uniknąć rozładowania lub uszkodzenia akumulatora, należy go transportować i przechowywać poza urządzeniem!

Akumulatory litowo-jonowy i ładowarka



Akumulatory litowo-jonowy

Napięcie	18 V
Waga	0,380 kg
Długość	20 mm
Szerokość	70 mm
Wysokość	50 mm
Pojemność akumulatora (Ah)	1.5 Ah
Czas ładowania	30 min.

Ładowarka (do akumulatorów litowo-jonowych)

Napięcie	110V / 220V
Waga	0,430 kg
Długość	175 mm
Szerokość	90 mm
Wysokość	80 mm








Podłączanie urządzenia dozwolone tylko do źródeł napięcia ze stabilizatorem napięcia!

haupa®






...rozwiązania, które przekonują

Akumulator litowo-jonowy: instrukcja obsługi

Wskazania wyświetlacza:

1. Podłączony do prądu: wyświetla się . Słychać sygnał dźwiękowy i przez 2 sekundy obraca się kółko wentylatora.
2. Ładowanie zakończone: wyświetla się  i co 3 sekundy słychać sygnał dźwiękowy.
3. Nieprawidłowa praca urządzenia - przy zbyt niskim napięciu wyświetla się  i słychać sygnał dźwiękowy w odstępie jednosekundowym.
4. Nieprawidłowa praca urządzenia - przy niewłaściwej temperaturze wyświetla się  i słychać sygnał dźwiękowy w odstępie jednosekundowym.
5. Wartość napięcia nie wzrasta również po 10 ujemnych ładowaniach. Akumulator nie jest w pełni naładowany. Akumulator jest wadliwy, wyświetla się  i co dwie sekundy słychać jednosekundowy sygnał dźwiękowy.

Dane techniczne:

1. Prąd wejściowy pochodzi z zewnętrznego źródła DC24V 3A.
2. Napięcie ładowania wynosi 24V (2,5A).
3. Jeśli akumulator jest podłączony do prądu, na wyświetlaczu pojawia się  i słychać sygnał dźwiękowy.
4. Jeśli akumulator jest wymontowany, wyświetla się  i wskaźnik miga w odstępie sekundowym.
5. Po włożeniu akumulatora do ładowarki, najpierw sprawdzane jest napięcie, a następnie wyświetlana jest wartość sprawności akumulatora.
6. Jeśli akumulator jest w pełni naładowany, wyświetla się  i co 3 sekundy słychać sygnał dźwiękowy.
7. Jeśli wartość napięcia jest zbyt niska wyświetla się  i słychać dźwięk w odstępie sekundowym.
8. Jeśli temperatura jest zbyt wysoka, wyświetla się  i słychać sygnał dźwiękowy w odstępie sekundowym.
9. Maksymalny czas ładowania wynosi 70 minut. Po tym czasie urządzenie przerywa ładowanie, niezależnie od tego, czy akumulator jest w pełni naładowany czy nie.
10. Najwyższa wartość napięcia w przypadku w pełni naładowanego 18 V akumulatora litowo-jonowego wynosi $5 \times 4,3 = 21,5V$; najwyższa wartość napięcia w przypadku 14,4 V akumulatora litowo-jonowego wynosi $4 \times 4,3 = 17,2V$ (wartość referencyjna). Akumulator jest dostarczany z płytką ochronną, która automatycznie przerywa ładowanie, gdy tylko jest on w pełni naładowany.
11. Najniższa wartość napięcia w przypadku 18V akumulatora litowo-jonowego wynosi $2,9 \times 5 = 14,5V$; najniższa wartość napięcia w przypadku 14,4V akumulatora litowo-jonowego wynosi $2,9 \times 4 = 11,6V$.
12. Ładowanie zostanie przerwane, jeśli temperatura akumulatora przekroczy 65°C.
13. Temperatura akumulatora zawiera się zwykle pomiędzy -20 a 65°C, jeśli używany jest wentylator. Napięcie robocze wentylatora wynosi 12V.
14. Poniżej wartości 90% sprawność akumulatora zwiększa się w 5% skokach, powyżej wartości 90% w 1% skokach.

5. Dogład i konserwacja

Czyszczenie

- Staranne czyszczenie narzędzia, a zwłaszcza jego części ruchomych, przyczynia się do jego dłuższej żywotności. Należy pamiętać o tym, że kurz, piasek, warunki atmosferyczne – przede wszystkim zaś wysoki współczynnik zasolenia – oraz ogólnie rzecz biorąc zanieczyszczenia mają wyjątkowo szkodliwy wpływ na narzędzia hydrauliczne.
- Szczególnej staranności wymaga czyszczenie tłoka pompki napędowej i tłoka prasującego. Najmniejsze zanieczyszczenia mogłyby mianowicie zarysować ścianki tłoka i uszkodzić uszczelki. Aby czynności te wykonać prawidłowo zalecamy wysunąć tłok i przeczyszczyć go wysokiej jakości niekorozyjnym roztworem.

Wyłącznik prądu

Sprawdzić, czy wyłącznik urządzenia ponownie automatycznie się wysunie po jego zwolnieniu. W przypadku stwierdzenia jakiegokolwiek anomalii, wyłącznik należy natychmiast wymienić.

Przechowywanie

Aby uniknąć uszkodzeń narzędzia na wskutek uderzeń, kurzu itp. najlepiej przechowywać je w oryginalnym opakowaniu.

Gwarancja:

2 lata gwarancji przy użyciu zgodnym z przeznaczeniem, przy zachowaniu corocznego przeglądu w autoryzowanym centrum serwisowym HAUPY. Zastrzegamy sobie prawo do poprawek produktu.

Narzędzie to jest urządzeniem przenośnym i nie należy go mocować. Nie może być wykorzystywane jako urządzenie stacjonarne.

Podczas eksploatacji silników elektrycznych powstają iskry, które na wskutek zetknięcia z materiałami łatwopalnymi lub wybuchowymi mogą wzniecić pożar.

Wykrawarka elektrohydrauliczna nie może być użytkowana w czasie silnego deszczu lub pod wodą.

Wskazania odnośnie obróbki

Ręczna wykrawarka zasilana akumulatorem przeznaczona jest do wykrawania różnych otworów w tworzywach sztucznych, włóknach szklanych, aluminium i stali. Można ją eksploatować z następującymi wkładami wykrawającymi firmy HAUPA: dziurkownik okrągły, prostokątny, kwadratowy i specjalny.

Tłocznik specjalny służy do robienia otworów pod przyłącza elektroniczne, składa się ze stempla, matrycy i trzpienia. Za pomocą tłoczni standardowych, wkładów wykrawających oraz tłoczników specjalnych można wykonywać otwory w tworzywach sztucznych, włóknach szklanych, aluminium i stali. Za pomocą dodatkowych tłoczników VA i śrub możliwe jest tłoczenie otworów we wspomnianych powyżej materiałach i dodatkowo jeszcze w stali nierdzewnej.

haupa[®]

...rozwiązania, które przekonują

Wskazania odnośnie konserwacji

Tłocznik elektrohydrauliczny należy po każdym użyciu oczyścić i zapewnić suche miejsce przechowywania. Aby zagwarantować niezawodne funkcjonowanie narzędzia i zapobiec możliwym zakłóceniom, urządzenie należy po upływie każdego roku odesłać do przeglądu lub serwisu. Lekko naoliwić należy połączenia trzpieniowe na głowicy oraz jej ruchome części.

Urządzenie należy po każdym użyciu oczyścić i przechowywać w suchym miejscu. Zarówno akumulator, jak i ładowarka muszą być chronione przed wilgocią i ciałami obcymi.

W ramach tych konserwacji wymienia się zużyte części, kontroluje podzespoły istotne z punktu widzenia bezpieczeństwa i w razie potrzeby je wymienia. Środki te służą bezpieczeństwu i zapobiegają usterkom na skutek zmęczenia materiałowego.

Zabezpieczenia fabryczne:

Nie wolno uszkodzić zabezpieczeń (pieczęci) fabrycznych, ponieważ w przeciwnym razie wygaśnie roszczenie gwarancyjne. Celem przeglądu lub naprawy urządzenia należy zwracać się do centrum serwisowego HAUPA.

Zakłócenia:

Utrata oleju:

Odesłać do centrum serwisowego HAUPY. Nie otwierać!

Bardzo wolny posuw tłoka:

Luft befindet sich im Hydrauliksystem. Kopf aufrecht halten und beide Betätigungsschalter 10 Sekunden lang gleichzeitig im Leerlauf betätigen. Sobald die Luft aus dem Hydrauliksystem entwichen ist, ist die Vorschubgeschwindigkeit und der Druck wieder sichergestellt.

Utylizacja:

... stosownie do zakresu obowiązywania wytycznych europejskich WEEE (2002/96/EG) oraz RoHS (2002/95/EG). Akumulatorki należy zgodnie z rozporządzeniem o bateriach utylizować w specjalny sposób.

Wyłącznik prądowy

Należy sprawdzić, czy wyłącznik urządzenia po jego zwolnieniu ponownie wysunie się automatycznie.

Zawsze należy używać oryginalnych części. Inne części mogą uszkodzić narzędzie i spowodować wygaśnięcie gwarancji.

Jeśli z jakiegoś powodu narzędzie nie działa prawidłowo, prosimy odesłać je do najbliższego punktu serwisowego celem naprawy i regulacji lub skontaktować się pisząc na adres: info@haupa.com.

PRZY KAŻDYM ZAMÓWIENIU CZĘŚCI ZAMIENNYCH PROSIMY PODAĆ:

- 1) Numer artykułu
- 2) Opis artykułu
- 3) Odniesienie do instrukcji obsługi i/lub podanej daty
- 4) Rodzaj narzędzia
- 5) Numer seryjny narzędzia

Gwarancja wygasa, jeśli używane będą części inne niż oryginalne części zamienne firmy HAUPA.

haupa[®]

...rozwiązania, które przekonują