



Akkuhydraulisches Stanzwerkzeug
„AS-6M“

Art. 217600



60
kN

700
bar

360°



LI-ION
18V
1,5Ah



Video 217600



haupa®

...Lösungen, die überzeugen

1. Technische Daten

Anwendungsbereich:	Stanzan von unterschiedlichen Löchern in Kunststoff, Fiberglas, Aluminium und Stahl.
Lieferumfang:	1 Hydraulikstanze: 1 Zugstange 3/8-24 UNF (Art. 217660), 1 Zugstange 3/4-16 UNF (Art. 217662), 1 Adapter (Art. 217664), 1 Distanzbuchse (Art. 217666), 1 Transportkoffer.
Presskraft:	55 kN
Ölorte:	ISO Klasse Viskosität 15
Sicherheit:	Das Werkzeug ist mit einem werksseitig eingestellten Sicherheitsventil ausgestattet. Das Modell Art. 217600 schützt den Bediener nicht bei Arbeiten an spannungsführenden Leitungen.
Garantie:	2 Jahre Garantie bei bestimmungsgemäßen Gebrauch

2. Arbeitsbereich/Leistungsmerkmale

Stanzkraft: 60 kN

Arbeitsdruck in bar: 700

Batterieladezeit in Minuten: 30

Akkutyp: Li-Ion, 18 V, 1,5 Ah

Gewicht in kg ohne Akku: 3,64

Gewicht Set in kg mit Akku: 4,7

Leistungsmerkmale

- 6 Tonnen Stanzkraft für maximale Leistung
- Motorstopp. Der Vorschub wird nach Loslassen des Bedienschalters sofort gestoppt. Kein Nachlauf des Kolbens
- 360 Grad drehbarer Presskopf. Montage somit auch an schwer zugänglichen Stellen
- Manueller Rücklauf ermöglicht kürzere Presszyklen und spart Akkukapazität
- Der manuelle Rücklauf ermöglicht dem Bediener bei einer Fehlstanzung den Kolben in Ausgangslage zurückzufahren.
- Nach vollendeter Stanzung sofort stoppen und den Kolben zurückfahren.
(sollte die Stanzung nicht vollendet sein ist ein manueller Rücklauf des Kolbens am Rücklaufbedienknopf „stark spürbar“ erschwert) möglich.
- Die Zweiknopfbedienung sorgt für eine logische, einfache und schnelle Einhandbedienung.
- Das Werkzeug wird mit 1 Li-Ion Akku, 1,5Ah und einem Schnellladegerät ausgeliefert.

2.1. Sensortechnology

Mit den unterschiedlichen Farben der Sensor-LED wird angezeigt, ob die Verpressung erfolgreich beendet wurde oder welche Fehler aufgetreten sind:

 Licht grün: Verpressung normgerecht beendet, Motor gestoppt

 Licht orange: Akkuspannung nicht ausreichend

 Licht rot: Verpressung vorzeitig unterbrochen

Das Gerät verfügt ebenfalls über 1 weiße LED zur Ausleuchtung des jeweiligen Arbeitsraumes.

3. Einleitung

Vor Inbetriebnahme des Werkzeuges unbedingt vorab die Bedienungsanleitung lesen.

Alle stromführenden Teile im Arbeitsumfeld sind freizuschalten.

Ansonsten sind Schutzvorkehrungen für das Arbeiten in der Nähe von unter Spannung stehenden Teilen zu treffen. (DIN EN 50110)

Verwenden Sie das Werkzeug nicht, wenn Sie zu müde, unter Medikamenten, Drogen oder Alkoholeinfluss stehen.

Unter Berücksichtigung der gültigen Unfallverhütungs- und Sicherheitsbestimmungen benutzen Sie bitte das Werkzeug ausschließlich für den dafür vorgesehenen Gebrauch.

Nur elektrotechnisch unterwiesene Personen ab 16 Jahren dürfen mit Hilfe des Werkzeuges das

Verbindungsmaterial verarbeiten.

Die Bedienungsanleitung muss immer mit dem Werkzeug mitgeführt werden.

Die Anleitung muss vom Bediener gelesen und verstanden sein.

Dies muss vom Betreiber sichergestellt sein.

4. Bedienung

- Das Werkzeug ist nicht isoliert!
- Auswahl des benötigten Stanzeinsatzes treffen.
- Stanzvorgang kann jederzeit durch loslassen des Betätigungsschalters gestoppt werden.
- Es dürfen keine unter Spannung stehenden Teile gestanzt werden.
- Bei einer zu hohen Erhitzung kann es zu Schäden am Werkzeug kommen
- Nicht unter Wasser oder bei Regen einsetzen.

Beschreibung des elektro-hydraulischen Stanzgerätes

Beschreibung der Komponenten

Das elektro-hydraulische Stanzwerkzeug ist ein handgeführtes Werkzeug

Kurzbeschreibung der wesentlichen Leistungsmerkmale des Werkzeugs

Der Stanzkopf kann stufenlos um die Querachse rotiert werden. Dieses ermöglicht Montagen auch an sehr schlecht zugänglichen Stellen.

Alle Funktionen unserer Geräte können über zwei Bedienknöpfe gesteuert werden. Dadurch bekommen wir eine einfache Handhabung.



haupa®

...Lösungen, die überzeugen

Beschreibung der Betätigungsfunktionen

Ein Stanzvorgang wird durch die Betätigung des Bedienungsschalters ausgelöst. Der Bedienungsschalter muss während des Stanzvorganges kontinuierlich gedrückt werden. Der Vorschub muss manuell nach Vollendung der Stanzung unterbrochen werden. Nach Loslassen des Bedienungsschalters sofort stoppt. Durch einmaliges Drücken der Rückstelltaste kann der Kolben wieder in seine Ausgangsposition zurückgefahren werden.

Beschreibung des Stanzvorganges

Der Stanzvorgang wird gekennzeichnet durch das Einziehen des Stempels in die Matrize. Dabei befindet sich das zu bearbeitende Blech zwischen Stempel und Matrize. Um einen Stanzvorgang einleiten zu können ist es erforderlich, dass der Stempel so an das zu lochende Blech herangeschraubt wird, dass ein Kontakt zwischen Stempel und Blech gegeben ist. Nach Auslösung des Bedienungsschalters wird der Stempel in das Blech eingezogen. Ein Stanzvorgang ist abgeschlossen, wenn der Stempel in die Matrize eingefahren ist. Zu diesem Zeitpunkt muss der Bedienungsschalter losgelassen werden, um eine Beschädigung des Stempels, bzw. der Matrize, auszuschließen. Anschließend lässt sich der Locher werkzeugseitig aus dem Blech herausziehen. Der Stempel und die Matrize müssen demontiert und die Blechreste entfernt werden.

Hinweise zum Gebrauch & Bedienung des Gerätes

Als erstes wird der zueinander passende Stanzeinsatz (Matrize und Stempel) bereitgelegt.

Es dürfen nur original HAUPA Komponenten verwendet werden, da es bei Fremdkomponenten zu Materialversagen kommen kann wodurch umstehende Personen verletzt werden können.

Bestimmen Sie den genauen Ort für das Loch. Verwenden Sie den HAUPA Stufenbohrer und bohren Sie ein Loch, das etwas größer ist als der Zugbolzen. Vergewissern Sie sich, dass der Kolben auch vollständig zurückgefahren ist.

Beim Bohren und beim Stanzen Schutzbrille tragen. Nicht mit unvollständig aufgeschraubtem Gewinde lochen.

Wenn das Gewinde beispielsweise des Stempels nicht vollständig auf den Zugbolzen aufgeschraubt werden kann, muss der Aufbau wieder demontiert und die Distanzbuchse entfernt werden. **Stellen Sie darüber hinaus sicher, dass die Schneidseite des Stempels dem Blech zugewendet ist.**

Der Stempel muss so aufgeschraubt werden, dass er schon leichten Kontakt mit dem Blech hat. Bei der Montage der Bolzen für Quadratlöcher darf ausschließlich die dem Innendurchmesser des Zylinders angepasste Seite des Zugbolzens eingeschraubt werden.

Bei Nichtbeachtung wird der Kolben auf den Bolzen aufgeschoben und kann nicht mehr zurückgefahren werden.

Durch diese Fehlbedienung wird der Kolben beschädigt und muss ausgetauscht werden.

Stellen Sie sicher, dass sich während des Stanzens keine Personen vor oder in der unmittelbaren Nähe des Stempels aufhalten, da diese Personen im Falle eines Materialversagens durch herumfliegende Splitter verletzt werden können.

Während des Stanzvorganges nicht mit den Händen in den Stanzbereich eingreifen, da dies zu Quetschungen und Abscherungen führen kann.

Das Gerät darf nach dem Durchlochen/Abschalten nicht erneut betätigt werden, da es ansonsten zu einem Kontakt zwischen Stempel und Matrize kommen kann. Es kann dabei zu einem Bruch der Locher kommen und Personen können durch herumfliegende Splitter verletzt werden.

Der Stanzvorgang kann jederzeit durch Loslassen des Bedienungsschalters unterbrochen werden.

Vor Auswechslung der Stanzeinsätze unbedingt Akku gegen unbeabsichtigtes Betätigen aus dem Gerät entfernen.

Es dürfen nur die zum bestimmungsgemäßen Gebrauch vorgesehenen Materialien gelocht werden.

Sollten andere Materialien gestanzt werden müssen, ist eine Rücksprache mit dem Werk zwingend erforderlich.

Es dürfen keine unter Spannung stehenden Teile gestanzt werden.

Vor Arbeitsbeginn ist ein spannungsfreier Zustand des Arbeitsumfeldes (z.B. Schaltkastens) oder der zu lochenden Bleche sicherzustellen.

5. Entfernen und Einsetzen des Akkus

Halten Sie das Gerät gut fest und drücken Sie den Freigabeknopf für den Akku, um diesen zu entfernen.

VORSICHT:

Akku niemals kurzschließen.

Einsetzen des Akkus

Akku polrichtig einsetzen bis die Verriegelung einrastet



Laden

Vor der Benutzung der Werkzeuge ist der Akku wie folgt zu laden:
Anschlusskabel des Ladegeräts in eine Steckdose (AC) stecken.
Sobald das Ladegerät ans Netz angeschlossen ist, leuchtet die blaue LED.

Akku ins Ladegerät einsetzen

Akku wie in der oben gezeigten Abbildung fest einsetzen.

Laden

Wenn Sie eine Batterie in das Ladegerät einsetzen, wird die Batterie aufgeladen und die Ladeanzeige leuchtet.
Wenn die Batterie ganz aufgeladen ist, zeigt die Ladeanzeige 100% und ein Signalton wird ausgegeben.
Den Akku sofort entnehmen und das Ladegerät vom Stromnetz trennen.



Bitte den Akku bei Transport und Lagerung vom Gerät trennen, um eine Tiefenentladung zu vermeiden!

Li-ion Akku und Schnellladegerät



Li-ion Batterie

Spannung	18 V
Gewicht	0,380 kg
Länge	120 mm
Breite	70 mm
Höhe	50 mm
Akku Kapazität(Ah)	1.5 Ah
Ladezeit	30 min.

Schnellladegerät (für Li-ion)

Spannung	110V / 220V
Gewicht	0,430 kg
Länge	175 mm
Breite	90 mm
Höhe	80 mm








Betrieb nur an stabilisierten Spannungsquellen zulässig!

haupa®






...Lösungen, die überzeugen

Lithium-Ionen-Batterie: Bedienungsanleitung

Angaben im Anzeigefeld:

1. Stromzufuhr anschließen: Es wird  angezeigt.
2. Voll aufgeladen: Es wird  angezeigt, und alle 3 Sekunden ertönt ein Piepsignal.
3. Ungewöhnliche Arbeitsweise == Bei zu geringer Spannung wird  angezeigt, und ein Piepsignal ertönt im Sekundentakt.
4. Ungewöhnliche Arbeitsweise == Bei einer ungewöhnlichen Temperatur wird  angezeigt, und ein Piepsignal ertönt im Sekundentakt.
5. Der Spannungswert steigt auch nach 10 Minus-Ladevorgängen nicht an. Die Batterie ist nicht vollständig aufgeladen. Die Batterie ist fehlerhaft, es wird  angezeigt, und alle zwei Sekunden ertönt ein 1 Sekunden langes Piepsignal.

Technische Daten:

1. Der Eingangsstrom stammt aus einer externen DC24V 3A-Stromquelle.
2. Die Ladespannung beträgt 24V (2,5A).
3. Wenn die Batterie an die Stromzufuhr angeschlossen wird, erscheint in der Anzeige die Angabe , und ein Piepsignal ertönt.
4. Wird die Batterie ausgebaut, wird  angezeigt, und die Anzeige blinkt im Sekundentakt.
5. Beim Einbau der Batterie wird zunächst der Spannungswert überprüft und dann der Leistungsfähigkeitswert der Batterie angezeigt.
6. Wenn die Batterie vollständig aufgeladen ist, wird  angezeigt, und alle 3 Sekunden ertönt ein Piepsignal.
7. Wenn der Spannungswert zu niedrig ist, wird  angezeigt, und ein Piepsignal ertönt im Sekundentakt.
8. Wenn die Temperatur zu hoch ist, wird  angezeigt, und ein Piepsignal ertönt im Sekundentakt.
9. Die maximale Ladezeit beträgt 70 Minuten. Nach Ablauf dieser Zeitspanne wird das Ladegerät den Ladevorgang abbrechen, gleichgültig, ob die Batterie vollständig aufgeladen ist oder nicht.
10. Der höchste Spannungswert bei einer vollständig aufgeladenen 18V-Li-Ion-Batterie beträgt (5 x 4,3 = 21,5V); der höchste Spannungswert bei einer 14,4V-Li-Ion-Batterie beträgt (4 x 4,3 = 17,2V) (Referenzwert). Die Batterie wird mit einer Schutzplatte geliefert, die den Ladevorgang automatisch abbricht, sobald die Batterie vollständig aufgeladen ist.
11. Der niedrigste Spannungswert bei einer 18V-Li-Ion-Batterie beträgt (2,9 x 5 = 14,5V); der niedrigste Spannungswert bei einer 14,4V-Batterie beträgt (2,9 x 4 = 11,6V).
12. Der Ladevorgang wird abgebrochen, wenn die Batterietemperatur höher als 65 °C ist.
13. Die Batterietemperatur beträgt normalerweise zwischen - 20 °C und 65 °C, wenn ein Lüfter verwendet wird. Die Betriebsspannung des Lüfters beträgt 12V.
14. Unterhalb eines Wertes von 90 % wird die Batterieleistung in 5%-Schritten erhöht, oberhalb eines Wertes von 90 % in 1%-Schritten.

5. Pflege und Wartung

Reinigung

- Eine sorgfältige Reinigung des Werkzeugs, insbesondere der beweglichen Teile, trägt zu einer längeren Nutzungsdauer bei. Denken Sie daran, dass Staub, Sand, Umwelteinflüsse – vor allem bei hohem Salzindex – und Schmutz im Allgemeinen extrem schädlich für hydraulische Werkzeuge sind.
- Eine besondere Sorgfalt ist bei der Reinigung des Pumpenantriebskolbens und des Presskolbens angebracht. Die geringsten Verunreinigungen könnten nämlich die Zylinderwände zerkratzen und die lecksicheren Dichtungen beschädigen. Für eine ordnungsgemäße Reinigung der Kolben empfehlen wir, den Kolben auszufahren und dann mit einer hochwertigen, nichtkorrosiven Lösung zu reinigen.

Stromschalter

Überprüfen Sie, ob sich der Schalter der Maschine wieder automatisch herausdrückt, wenn Sie ihn loslassen.

Wenn Sie irgendeine Anomalität entdecken, dann ersetzen Sie den Schalter sofort.

Lagerung

Um Beschädigungen der Werkzeuge durch Stöße, Staub usw. zu vermeiden, bewahren Sie die Werkzeuge am besten in der Originalverpackung auf.

Garantie:

2 Jahre Garantie bei bestimmungsgemäßen Gebrauch unter Einhaltung der jährlichen Wartungsintervalle; durch einen autorisierten HAUPA Servicecenter.

Wir halten uns das Recht vor das Produkt nachzuarbeiten.

Bei diesem Werkzeug handelt es sich um ein handgeführtes Gerät das nicht eingespannt werden darf. Es darf nicht für den stationären Einsatz verwendet werden.

Beim Betrieb von Elektromotoren kann es zur Funkenbildung kommen, durch die feuergefährliche oder explosive Stoffe in Brand gesetzt werden können.

Das elektro-hydraulische Stanzgerät darf nicht bei starkem Regen oder unter Wasser eingesetzt werden.

Verarbeitungshinweise

Das handgehaltene akkubetriebenes Lochstanzgerät ist zum Stanzen von unterschiedlichen Löchern in Kunststoff, Fiberglas, Aluminium und Stahl.

Es kann mit folgenden HAUPA Stanzeinsätzen betrieben werden: Rund-, Rechteck-, Quadrat- und Sonderformlocher.

Sonderlocher für elektronische Anschlüsse, bestehend aus Stempel, Matrize und Zugbolzen Mit den Standard, Stanzeinsätzen und Sonderlochern können Löcher in Kunststoff, Fiberglas, Aluminium und Stahl gemacht werden. Mit extra VA Lochern und Zugstangen können all die vorgenannten Materialien gelocht werden und zusätzlich noch rostfreie Stähle.

haupa[®]

...Lösungen, die überzeugen

Wartungshinweise

Das elektro-hydraulische Stanzwerkzeug ist nach jedem Gebrauch zu reinigen und ein trockener Zustand ist vor Einlagerung sicherzustellen. Um eine einwandfreie Funktion des Werkzeugs sicherzustellen und möglichen Funktionsstörungen vorzubeugen, sollte das Stanzwerkzeug nach Ablauf eines jeden Jahres zur Wartung oder zum Service eingeschickt werden. Die Bolzenverbindung am Stanzkopf und die beweglichen Komponenten des Stanzkopfes sind leicht einzuölen.

Das Gerät ist nach jedem Gebrauch zu reinigen und trocken zu lagern. Sowohl Akku als auch Ladegerät müssen vor Feuchtigkeit und vor Fremdkörpern geschützt werden.

Im Rahmen dieser Wartungen werden verschlissene Teile ersetzt und sicherheitsrelevante Komponenten geprüft und ggf. vorbeugend ausgetauscht. Diese Maßnahme dient Ihrer Sicherheit und verhindert Ausfälle durch Materialermüdung.

Pflegen Sie Elektrowerkzeuge mit Sorgfalt. Kontrollieren Sie, ob bewegliche Geräteteile einwandfrei funktionieren und nicht klemmen, ob Teile gebrochen oder so beschädigt sind, dass die Funktion des Elektrowerkzeugs beeinträchtigt ist!

Werkzeugversiegelung:

Die Versiegelung darf nicht beschädigt werden, da sonst der Garantieanspruch erlischt. Bitte wenden Sie sich grundsätzlich an die HAUPA Servicecenter für die Überprüfung oder gegebenenfalls Reparatur Ihres Werkzeuges.

Störungen

Ölverlust:

An HAUPA Servicecenter senden. Nicht öffnen!

Sehr langsamer Vorschub des Kolbens:

Luft befindet sich im Hydrauliksystem. Kopf aufrecht halten und beide Betätigungsschalter 10 Sekunden lang gleichzeitig im Leerlauf betätigen. Sobald die Luft aus dem Hydrauliksystem entwichen ist, ist die Vorschubgeschwindigkeit und der Druck wieder sichergestellt.

Entsorgung

...gemäß des Geltungsbereiches der europäischen WEEE (2002/96/EG) und RoHS Richtlinien (2002/95/EG). Akkus müssen gemäß der Batterieverordnung speziell entsorgt werden.

Stromschalter

Überprüfen Sie, ob sich der Schalter der Maschine wieder automatisch herausdrückt, wenn Sie ihn loslassen.

Verwenden Sie immer Originalersatzteile. Andere Teile können das Werkzeug schwer beschädigen und lassen die Garantie verfallen.

Wenn das Werkzeug trotzdem nicht ordnungsgemäß funktioniert, dann schicken Sie es zur fachmännischen Instandsetzung und Feineinstellung an den nächsten Reparaturdienst oder schreiben Sie ein E-Mail an: info@haupa.com

MACHEN SIE BEI JEDER ERSATZTEILBESTELLUNG FOLGENDE ANGABEN:

- 1) Artikelnummer.
- 2) Artikelbeschreibung.
- 3) Verweis auf Bedienungsanleitung und/oder Datumsangabe.
- 4) Werkzeugart
- 5) Seriennummer von Werkzeug.

Die Garantie verfällt, wenn andere Teile als die Original-Ersatzteile von HAUPA benutzt werden.