









Présszerszám

 10-400 Standard	 10-300 DIN CU	 16-240 DIN AL	 10-400 Standard	 10-300 DIN CU	 16-240 DIN AL
120 kN	700 bar	180°			

„HC25-12“
Cikkszám 216124



„HC42-12“
Cikkszám 216125



1. Műszaki adatok

Felhasználási terület: Elektromos kötés létrehozása préselés segítségével

A cikkszám tartalmaz: Présfogó fekete műanyag kofferben, betétek nélkül.

Olaj minőség: ISO viszkozitási osztály 15

Biztonság: A szerszám gyárilag beállított biztonsági szeleppel rendelkezik.

Felépítés: A munkafej 180°-ban forgatható a könnyebb munkavégzés érdekében.

Védettség: A prészszerzők nem védik kezelőjüket feszültség alatt végzett munka esetén.

Garancia: 2 év garancia érvényes rendeltetészerű használat esetén.

2. Felhasználási terület

• Préselő /kN: 120 kN

• Üzemi nyomás /bar: 700

• Nyitás / löket: 216124: 25 mm / 216125: 42 mm

• Préselési szélesség: szélest

• Cikkszám 2166124:

Préselési tartomány kábelsaruknál: standard Cu 10-400 / DIN Cu 10-300 / DIN Al 16-240

Préselési tartomány összekötőknél: standard Cu 10-185 / DIN Cu 10-150 / DIN Al 16-120

• Cikkszám 216125:

Préselési tartomány kábelsaruknál: standard Cu 10-400 / DIN Cu 10-300 / DIN Al 16-240

Préselési tartomány összekötőknél: standard Cu 10-400 / DIN Cu 10-300 / DIN Al 16-240

• Kettős dugattyújú pumpa

• Súly /kg: 216124: 6,2 / 216125: 8,2

• Készlet súlya /kg: 216124: 7,7 / 216125: 9,7

3. Használati útmutató

FIGYELEM! A SZERSZÁMOT TILOS PRÉSBETÉTEK ELŐZETES BEHELYEZÉSE NÉLKÜL HASZNÁLNI.

Győződjön meg róla, hogy a présbetétek megfelelnek a préselendő tartományhoz és megfelelően ülnek a helyükön.

ELLENKEZŐ ESETBEN A SZERSZÁM SÚLYOSAN KÁROSODHAT, ELTÖRHET A GARANCIAJOG PEDIG ELVÉSZ.

Bevezetés:

Használatba vétel előtt feltétlen olvassa el a használati útmutatót.

Minden áramot vezető áramkört ki kell kapcsolni a munkavégzés környezetében.

Egyéb esetben a feszültség alatt lévő területek mellett végzett munka esetére vonatkozó óvintézkedéseket be kell tartani (DIN EN 50110).

Ne használja a szerszámot, ha fáradt, gyógyszer befolyása alatt áll, drogot, vagy alkoholt fogyasztott.

Az érvényes baleset megelőzési- és biztonsági szabályok betartása mellett a szerszámot csak rendeltetésszerűen használja.

A használati útmutatót a szerszám közelében, mindég elérhető helyen kell tartani.

A szerszám kezelőjének a használati útmutatót el kell olvasnia és meg kell értenie.

A felettes vezető ennek a megtörténtéről meg kell győződjön.

Teljesítményi jellemzők:

- 12 tonna préselő a maximális teljesítmény érdekében
- 180° -ban forgatható présfejnek köszönhetően a nehezen hozzáférhető helyeken is praktikus használatot tesz lehetővé.
- A manuális visszafutás a kezelő számára lehetővé teszi egy esetleges hibás préselés során a dugattyút a kiinduló helyzetébe visszajuttatni.



3.1. Előkészítés:

- Válassza ki a megfelelő présbetéteket az elvégzendő préseléshez.
- Helyezze a présbetéteket a szerszám fejébe. Minden ehhez a modellhez használható présbetét félkör befoglaló formájú, függetlenül az elvégzendő préselés jellegétől. Két, méreteiben azonos részből állnak, így tetszőlegesen helyezhető mindkét darab a dugattyú vagy a fej irányába egyaránt.
- A présbetétek behelyezése a fej ill. a dugattyú oldalán egyformán történik.
- A betéteket a megvezetésen át, ütközésig kell tolni, a rögzítő stiftig.
- Ez után a stiftet a kioldógomb segítségével visszahúzzuk és a süllyesztékben tovább csúsztatjuk, míg a stift a helyére pattan és rögzíti a betétet.
- A betétek behelyezésénél ügyeljen arra, hogy azokat addig tolja előre, míg a kioldógomb láthatóvá- és hozzáférhetővé válik.
- A betétek kivételéhez, minden esetben a megfelelő oldali kioldógombot kell működtetni. Ezek után a betéteket ki kell csúsztatni. Kérjük, ügyeljen rá, hogy a betétek kivételéhez a fent leírt lépéseket fordított sorrendben kell elvégezni.

Présbetétek befogása



haupa[®]

...megoldások, melyek meggyőzik

3.2. Indítás:

- Juttassa a szerszámot a munkavégzéshez szükséges helyzetbe.
- Válassza ki a préselendő kötéshez szükséges betéteket.
- Helyezze a betéteket a szerszámfejbe.
- Vezesse a vezetéket a préselendő elembe.
- Helyezze a préselendő elemet a présbetétek közé.

3.3. Közelítse a betéteket a préselendő elemhez (gyors előtolás)

Tartsa szilárdan a szerszámot és tartsa nyomva a ravaszt, így a dugattyú gyorsan mozog előre, míg a présbetétek megérintik a préselendő elemet.

3.4. Préselés (munka fázis)

- Mihelyt a présbetétek a préselendő elem préselését megkezdik, a gyors előtolásról a dugattyú sebessége automatikusan munkavégzési sebességre kapcsol át.
- A préselést addig kell folytatni, míg a nyomáskorlátozó kattánását nem hallja, ill. a présbetétek egymáshoz érnek és a szivattyú érezhetően tehermentesül.

FONTOS csak 216124 cikkszámnál:

Amennyiben 185 mm² átmérő feletti összekötőhüvelyeket kell préselni harisnyás árnyékolással, úgy a kábelt kb. 50 mm-el hosszabban kell vissza csupaszítani, mint amennyire az a hüvelybe csúszna, hogy azt a préselés után így ki lehessen venni a szerszámból. Amennyiben ezt elmulasztotta, később a szerszámot a kábel végéig kell csúsztatni, vagy a kábelt a préselés után kell csupaszítani.

3.5. A présbetétek kioldása (a dugattyú visszahúzása)

- Működtesse a tehermentesítő szelep karját úgy, hogy a dugattyú automatikusan a kiinduló helyzetébe visszaálljon, vagy a kívánt helyzetbe.
- Ezt a préselés közben bármikor megteheti, ha pl. téves összekötőt vagy présbetétet választott a préseléshez.

4. Gondozás és karbantartás

4.1. Tisztítás

A szerszám gondos tisztítása, különösen a mozgó alkatrészek esetén, hozzájárulhat hosszabb élettartamhoz. Gondolja csak meg, hogy por, homok, környezeti befolyások – mindenek előtt magas só tartalom mellett – és általános szennyeződés különösen káros a hidraulikus szerszámok esetében.

Különös gonddal kell ügyelni a szivattyút működtető dugattyúk tisztítása során.

A legkisebb szennyeződés is összekaristolhatja a dugattyú falakat és a szivárgás mentes tömítéseket is károsíthatja. A szakszerű tisztításhoz javasoljuk, hogy tolja ki a dugattyút és minőségi, nem korrozív tisztító oldattal törölje meg.

4.2. Tárolás

Hogy a szerszám károsodását ütések, por, stb. elkerülje, tartsa a szerszámot praktikus az hordtáskájában.

4.3. Olajsztint ellenőrzése

Az olajsztintet a tankban rendszeres időközönként ellenőrizze, különösen, ha hosszabb ideig nem használta a szerszámot. Szükség esetén töltsé utána az olajat.

4.4. FIGYELMEZTETÉS!

Figyelem:

Soha ne próbálja a fejet erővel forgatni, míg a hidraulikus rendszer nyomás alatt áll.

Garancia:

2 év garancia él rendeltetésszerű használat esetén, az éves karbantartási ciklus betartása mellett (HAUPA szakszervizben). A műszaki változtatás jogát fenntartjuk.

Hulladékkezelés:

A szerszám egyes elemeit elkülönítve kell hulladékként kezelni.

Az olajat le kell engedni és azt a megfelelő helyen le kell adni.

Figyelem:

A hidraulika olaj veszélyes a talajvízre. Ellenőrizetlen vagy nem szakszerű kezelése büntetést von maga után. (környezetvédelmi törvény)

Az aggregát egyéb részeire a mindenkori környezetvédelmi szabványok vonatkoznak.

A hulladékkezelést végeztesse engedéllyel rendelkező szakemberrel. A gyártó a hulladék ingyenes átvételére nem kötelezhető.

MINDEN ALKATRÉSZRENDELÉSNEÉL ADJA MEG A KÖVETKEZŐ ADATOKAT:

- 1) Cikkszám.
- 2) Termékmegnevezés.
- 3) Utalás a használati útmutatóra és/ vagy dátum megadása.
- 4) A szerszám jellege
- 5) A szerszám gyártási száma.

A garanciajog elvész, amennyiben nem eredeti HAUPA alkatrészeket használnak a javítás során.