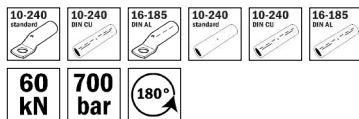




Hydrauliczna praska ręczna „HH-6“

Art. 215800



1. Dane techniczne art. 215800

| | |
|-----------------|--|
| Zastosowanie: | wykonywanie połączeń elektrycznych poprzez sprasowanie |
| Zakres dostawy: | 1 praska z walizką z tworzywa sztucznego, bez matryc |
| Siła ściskania: | 60 kN |
| Bezpieczeństwo: | Narzędzie jest wyposażone w zawór bezpieczeństwa z nastawą fabryczną. |
| Konstrukcja: | Głowicę roboczą można obracać o 180o w celu łatwiejszego wykonania żądanej operacji. Model 215800 nie chroni obsługującego podczas prac na przewodach pod napięciem. |
| Gwarancja: | 2 lata gwarancji przy użytkowaniu zgodnym z przeznaczeniem |

2. Zakres roboczy

- Siła nacisku kN: 60 kN
- Ciśnienie robocze: 700
- Głowica zatrząskowa
- Otwieranie / skok: 17 mm
- Szerokość zacisku: wąsko
- Końcówki standard: Cu 10-240 / DIN Cu 10-240 / DIN Al 16-185
- Złączki standard: Cu 10-240 / DIN Cu 10-240 / DIN Al 16-185
- Pompa z podwójnym tłokiem
- Waga w kg: 3,0
- Waga zestawu w kg: 4,5

3. Instrukcja obsługi

UWAGA! NIGDY NIE UŻYWAĆ NARZĘDZI BEZ UPRIEDNIEGO ZAMOCOWANIA MATRYC.

Należy się upewnić, czy matryce pasują dokładnie do zakresu zaciskania i czy idealnie siedzą w uchwytach.

NIEDOSTOSOWANIE SIĘ DO TEGO MOŻE PROWADZIĆ DO POWAŻNYCH USZKODZEŃ LUB ZŁAMAŃ, I SPOWODUJE WYGAŚNIĘCIE GWARANCJI.

Wprowadzenie:

Przed uruchomieniem narzędzia należy koniecznie zapoznać się z instrukcją obsługi.

Wszystkie elementy pod napięciem znajdujące się w polu pracy odłączyć od zasilania.

Poza tym podjąć środki bezpieczeństwa obowiązujące dla prac w pobliżu elementów pod napięciem (DIN EN 50110).

Nie używać narzędzia w przypadku zmęczenia, pod wpływem leków, narkotyków lub alkoholu.

Przy zachowaniu obowiązujących przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy narzędzia używać wyłącznie w celu do tego przeznaczonym.

Instrukcja obsługi zawsze powinna być dołączona do urządzenia.

Obsługujący powinien przeczytać i zrozumieć instrukcję.
Powinien to zagwarantować właściciel urządzenia.

Cechy eksploatacyjne:

- maksymalna siła nacisku 6 ton
- Głowica prasująca obracana o 1800. Dzięki temu montaż możliwy w miejscach trudnodostępnych.
- Ręczny powrót umożliwia obsługującemu cofnięcie tłoka w pozycję wyjściową w przypadku wadliwego zaprasowania.



3.1. Przygotowanie:

- Wybrać matryce odpowiednie do rodzaju połączenia.
- Umieścić matryce w głowicy narzędzia. Wszystkie używane w tych modelach matryce składają się z dwóch, identycznych wymiarach zewnętrznych części, i w ten sposób mogą być dowolnie umieszczane w tłoku lub głowicy.
- Sposób postępowania podczas montażu matryc jest jednakowy dla tłoka i głowicy.

3.2. Uruchomienie

- Narzędzie umieścić w pozycji roboczej.
- Wybrać matryce odpowiednie do rodzaju połączenia.
- Umieścić matryce w głowicy.
- Przewód umieścić w złączce.
- Umieścić złączkę pomiędzy dwoma matrycami.

3.3. Zbliżenie matryc (posuw szybki)

- Przytrzymać praskę i uruchomić dźwignię, tak aby tłok przesunął się szybko do przodu i spowodował zetknięcie matryc ze złączką.



Gniazda matryc

haupa[®]

...rozwiązania, które przekonują

3.4. Prasowanie (posuw roboczy)

- W momencie gdy matryce rozpoczną sprasowywanie złączki, następuje automatyczne przełączenie z przesuwu szybkiego na przesuw roboczy.
- Prasowanie kontynuować do chwili, gdy da się słyszeć ogranicznik ciśnienia wzgl. gdy końcówki matrycy zejdą się i nastąpi odczuwalne odciążenie pompki.

3.5. Odblokowanie matryc (powrót tłoka)

- Uruchomić dźwignię zaworu obciążeniowego i w ten sposób tłok powróci automatycznie do pozycji wyjściowej lub żądanej.
- Operację tę można przeprowadzić podczas zaciskania w każdym momencie, jeśli popełniliśmy błąd przy wyborze złączki lub matrycy.

4. Dogład i konserwacja

4.1. Czyszczenie

Staranne czyszczenie narzędzia, a zwłaszcza jego części ruchomych, przyczynia się do jego dłuższej żywotności. Należy pamiętać o tym, że kurz, piasek, warunki atmosferyczne – przede wszystkim wysoki współczynnik zasolenia – oraz ogólnie rzecz biorąc zanieczyszczenia mają wyjątkowo

szkodliwy wpływ na narzędzia hydrauliczne.

Szczególnej staranności wymaga czyszczenie tłoka pompki napędowej i tłoka prasującego. Najmniejsze zanieczyszczenia mogłyby mianowicie zarysować ścianki tłoka i uszkodzić uszczelki. Aby czynności te wykonać prawidłowo zalecamy wysunąć tłok i przeczyszczyć go wysokiej jakości niekorozyjnym roztworem.

4.2. Przechowywanie

Aby uniknąć uszkodzeń narzędzia na wskutek uderzeń, kurzu itp. najlepiej przechowywać je w strefie magazynowej w przenośnej torbie.

4.4. OSTRZEŻENIA!

Uwaga:

Nie próbować obracania głowicy na siłę, podczas gdy układ hydrauliczny jest pod ciśnieniem.

Gwarancja:

Poszczególne komponenty należy utylizować oddzielnie.

Olej należy wypuścić i zutylizować w miejscu do tego przeznaczonym.

Utylizacja:

Einzelne Komponenten müssen getrennt entsorgt werden.

Öl muss abgelassen werden und bei dafür vorgesehenen Abnahmestellen entsorgt werden.

Uwaga:

Oleje hydrauliczne stanowią zagrożenie dla wód gruntowych. Niekontrolowane wylewanie lub niewłaściwa utylizacja podlegają sankcjom karnym (ustawa o ochronie środowiska).

Odnośnie pozostałych elementów urządzenia obowiązują właściwe standardy utylizacyjne.

Utylizację przeprowadzają autoryzowane zakłady. Producent nie wyraża zgody na bezpłatne przyjęcie starego urządzenia.

PRZY KAŻDYM ZAMÓWIENIU CZĘŚCI ZAMIENNYCH PROSIMY PODAĆ:

- 1) Numer artykułu
- 2) Opis artykułu
- 3) Odniesienie do instrukcji obsługi i/lub podanej daty
- 4) Rodzaj narzędzia
- 5) Numer seryjny narzędzia

Gwarancja wygasa, jeśli używane będą części inne niż oryginalne części zamienne firmy HAUPA.