



Walizka montażowa

art. 200520 / 200522 / 200524



Zawartość:

- nacinak do powłok
- wkładka z tworzywa sztucznego
- korowarka
- tubka z silikonem
- nóż do frezowania krawędzi
- klucz do wymiany noża



Video



haupa

...rozwiązania, które przekonują

Korowarka

art. 200520



1. Właściwości techniczne

Uniwersalne narzędzie do kontrolowanego i bezpiecznego zdejmowania mocno wytłaczanej zewnętrznej warstwy półprzewodnika w kablach średniego napięcia 10-30 KV, a także przy większych napięciach. Zakres roboczy od 10 do 50 mm.

- regulowana głębokość skrawania
- definiowane cięcie okrągłe
- automatyczny posuw roboczy

Uwaga!!!

Zachować ostrożność podczas użytkowania i wymiany noża: noże tnące mają ostre krawędzie. Urządzeń nie należy stosować do prac pod napięciem.

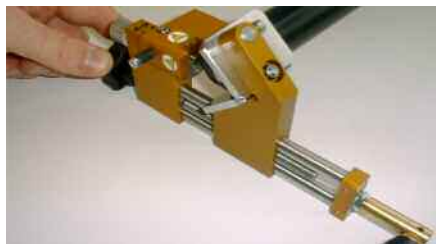
Przestrzegać niniejszej instrukcji montażowej. Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe na skutek złego użytkowania.

2. Instrukcja obsługi



1. Przygotowanie żyły kablowej

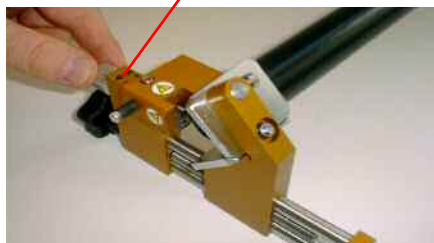
Przewód umieścić we właściwym położeniu i zaznaczyć fragment do odcięcia. Powierzchnię przewodu oczyścić i nanieść nieco silikonu.



2. Napięcie urządzenia

Korowarkę nasunąć na końcówkę przewodu i mocno napiąć.

Nastawioną głębokość noża można zakontrować za pomocą śruby imbusowej.



3. Ustawić głębokość skrawania

Każdy kolejny skok rastra zwiększa głębokość o 0,1 mm. Czarną izolację należy zdjąć całkowicie (!).



4. Pozycja posuwu

Płytkę napędową zostaje umieszczona w położeniu roboczym przez przekręcenie kołka pozycyjnego.

3 Nastawy:

- 0 = cięcie okrągłe
- 1 = mały kąt posuwu
- 2 = duży kąt posuwu



5. Korowanie

Korowarkę umieścić na przewodzie za pomocą korbki ręcznej. Odprowadzić zeszkrawany wiór.



Przewód jest nacinany w formie spiralnej.

6. Koniec korowania

Po osiągnięciu żądanej długości korowania kołek pozycyjny ponownie umieścić w pozycji pionowej. By uzyskać czyste cięcie okrągłe urządzenie okręcić wokół przewodu jeszcze 1-2 razy. Skontrolować korowaną powierzchnię.

Zdjąć izolację za pomocą nacinaka do powłok art. 200524.



Nacinak do powłok

Art. 200524



1. Właściwości techniczne

Narzędzie uniwersalne do wszystkich przekrojów standardowych w zakresie napięcia średniego w przypadku przewodów jednożyłowych VPE.

Nacinanie i zdejmowanie wierzchniej powłoki i wewnętrznej izolacji.

- Możliwa jest nastawa dwóch posuwów i pozycji zerowej dla bardzo dokładnego zdjęcia powłoki. Powłoka zostaje uniesiona w miejscu nacięcia, co zapobiega uszkodzeniu wewnętrznych elementów przewodu.

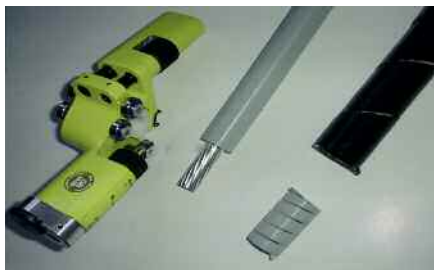
Uwaga!!!

Bei der Handhabung und dem Messerwechsel: Die Schneidmesser sind scharfkantig.

Die Geräte sind nicht einsetzbar für Arbeiten unter Spannung.

Die vorliegende Montageanweisung ist zu beachten. Es wird keine Haftung für Schäden übernommen, aufgrund falscher Bedienung.

2. Instrukcja obsługi



1 narzędzie 2 kroki robocze

kontrolowane nacinanie i zdejmowanie zewnętrznej powłoki i izolacji żyły.



Narzędzie umieścić na przewodzie w taki sposób, aby łożyska kulkowe miały luz.

haupa[®]

...rozwiązania, które przekonują



Głębokość cięcia nastawić za pomocą śruby radełkowej. Wystarczająca jest głębokość wynosząca ok. 80% powłoki zewnętrznej/izolacji. Dzięki temu uniknie się uszkodzenia wewnętrznych elementów przewodu.



Poprzez uniesienie i odchylenie śruby zabezpieczającej ustawić nóż w położeniu ukośnym. Położenie 2 do nacinania powłoki zewnętrznej, położenie 1 do izolacji i przy większych średnicach zewnętrznych.



Nacinak okręcić wokół kabla. W ten sposób powłoka zostanie nacięta spiralnie.



By uzyskać promieniowe nacięcie okrągłe przekręcić nóż w pozycję wyjściową „0” i nacinak jeszcze raz okręcić wokół kabla.

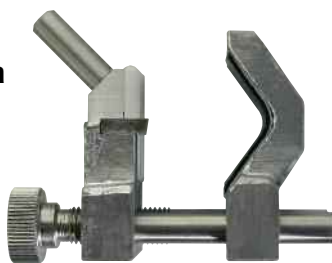


W celu zdjęcia wewnętrznej izolacji żyłowej założyć pryzmę z tworzywa sztucznego. Dalsze kroki jak w przypadku nacinania powłoki zewnętrznej.

Nóż do frezowania krawędzi

art. 200526/28

do 400 mm²



haupa[®]

...rozwiązania, które przekonują